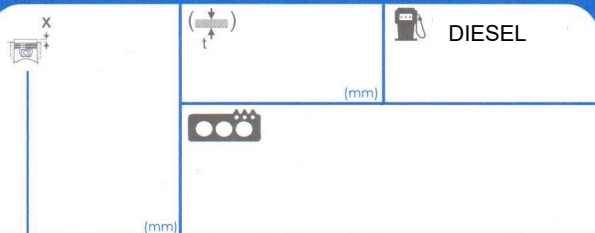


1011730B

R010624

FORD (INDUSTRIAL)



c.c. 6572 (cm3) 112 (mm)

1 FTO(8700);FTO(9700)

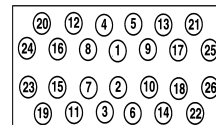
- 1
- | | |
|-----------|----------------|
| 1) 5 Kpm | 5) -90°+22 Kpm |
| 2) 10 Kpm | 6) <> |
| 3) 15 Kpm | 7) -90°+22 Kpm |
| 4) 22 Kpm | |

- 1
- | | |
|------------|-----------------|
| 1) 36 lbf | 5) -90°+159 lbf |
| 2) 72 lbf | 6) <> |
| 3) 108 lbf | 7) -90°+159 lbf |
| 4) 159 lbf | |

1 1000 Km -90°+22 Kpm **RETIGHTENING**1 1000 Km -90°+159 lbf **RETIGHTENING**

ROUGHNESS

		
MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



TORQUE SEQUENCE

-90° +
-180°

LOOSEN ROT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR ROT Y APRIETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

<>

LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ajusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ajusa.es

